



## INFORME EMITIDO POR EL COMITÉ TÉCNICO ESPECIALIZADO PROCEDIMIENTO ABIERTO SUJETO A REGULACIÓN ARMONIZADA PARA EL SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO FILM MULTICAPA Y COMPOUNDER

EXPEDIENTE L002-2020

### MIEMBROS DEL COMITÉ TÉCNICO:

- Enrique Artacho Trillo- Figueroa
- M<sup>a</sup> Ángeles Pancorbo Fernández
- Antonio Peñas Sanjuán

El presente informe se emite tras el análisis de la documentación aportada en el **sobre 2** “Documentación relativa a los criterios de adjudicación valorados mediante un juicio de valor”, por las empresas participantes al procedimiento negociado sin publicidad del contrato para el Suministro de Equipamiento de Extrusión Film Multicapa y Compounder, con número de Expediente L002-2020.

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**

## 1. Especificaciones mínimas exigidas

En este punto, se analiza que al menos los equipos que los licitadores han presentado, cumple con las especificaciones mínimas exigidas.

### 1.1. Documentación

En el proceso de licitación abierto para estos equipos solo se ha presentado un licitador.

En este punto se recogen los resultados de la parte de documentación, donde se observa que el proveedor cumplen.

Documentación	
	Licitador 1
¿Está dentro del plazo establecido (Antes de las 15:00 del día 23 de Noviembre de 2020)	SI
¿Toda la documentación está completa?	SI

### 1.2. Compounder

En este punto, se recoge que el proveedor cumple con las especificaciones técnicas mínimas exigidas para el equipo y sus periféricos. El equipo está compuesto por: Extrusora, Cabezal de extrusión, baño de agua, sistema de secado mediante aires, sistema de granceado, sistema de dosificación volumétrico de doble husillo, sistema de extracción de gases, sistema de termo regulación, sistema de dosificación de líquidos, sistema de dosificación gravimétrico de doble husillo, sistema de dosificación gravimétrico mono husillo.

Compounder		
Descripción	Límite	Licitador 1
Capacidad de extrusión de poliolefinas, TPU-TPE, PA, ABS, PET, PEEK, etc.	PEEK	SI
Extrusora doble husillo co-rotante.	Co-rotante	SI
Usillo de 22 mm y ratio L/D 40	22mm y ratio L/D 40	SI
Control de temperatura (calentamiento y enfriamiento) por módulos con un mínimo de 7 módulos	Mínimo 7 módulos	SI

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**





Velocidad máxima de usillo	600 rpm	SI
Sistema de desgasificación		SI
Componentes fabricados en material en acero nitrado con revestimiento anti- corrosión.		SI
Motor con una potencia:	7,5 Kw	SI
Temperatura máxima de trabajo:	450 °C	SI
Capacidad de procesado:	15 Kg/hora	SI
Husillos modulares montados sobre eje multi-rayas.		SI
Bañera de enfriamiento con 4 rodillos hendidos para la guía del producto	4 rodillos hendidos	SI
Sistema de túnel de secado	Necesario	SI
Sistema termo-regulador para la temperatura del cilindro	Basado en agua presurizada hasta 140°C	SI
Panel de control touch screen 10"	Tamaño pantalla 10"	
Un dosificador volumétrico de doble husillo	Para líquidos y aceites	SI
Dos dosificadores gravimétricos.	Un dosificador de doble husillo y un dosificador monohusillo con capacidad de dosificar polvos, escamas, granzas y fibras	SI
Dosificadores gravimétricos y volumétricos equipados con paneles de control touch- Screen		SI
Puertos LAN y USB para exportación datos de proceso.	necesario	SI

### 1.3. Equipo de extrusión film Multicapa (5 capas)

En este punto, se recoge que el proveedor cumple con las especificaciones técnicas mínimas exigidas sobre el equipo y sus periféricos, destinado a la obtención de films multicapa. Las características generales del Equipo de Extrusión Film Multicapa son las siguientes:

- Sistema de extrusión constituido por 5 extrusoras monohusillo
- Sistema de cambio de cabezales (Lever Manual Screen Change)
- Cabezal de extrusión para configuraciones de 5 capas (30-100mm) (Layers die), fabricado en acero de la más alta calidad y cromado para mejorar deslizamiento de polímeros)
- Sistema para refrigeración y estabilización de globo (Dual Lip Air Ring)

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**





- Sistema de calibración de globo (Bubble Cage Calibrator), de 4 niveles y con rodillos cubiertos de Teflón.
- Sistema de rodillo NIP oscilantes (Oscillating Nip Rolls)
- Sistema devanado, corte y cambio de rollo
- Sistema de control
- Sistema de dosificación gravimétrico

Equipo de extrusión de film multicapa		
Descripción	Límite	Licitador 1
Equipo formado por 5 extrusoras	Capacidad de formar film con estructuras A, AB, ABA, ABC, ABCD y ABCDE, y configuraciones análogas.	SI
Capacidad de extrusión de:	LDPE, HDPE, LLDPE, EVA, biopolímeros, PA, EVOH, TPU, PP, PET, poliésteres, etc.	SI
Componentes fabricados en material:	Acero nitrado con revestimiento anticorrosión.	SI
Velocidad de extrusión de las extrusoras:	máxima 180rpm	SI
Configuración de extrusoras igual a:	3 extrusoras de 20 mm-30L/D y 2 extrusoras de 25 mm-30L/D	SI
Extracción rápida del husillo trasera para facilitar la limpieza del mismo.	Necesario	SI
Sistema directo para cambiar filtros.	Necesario	SI
5 dosificadores gravimétricos.	Necesario	SI
Grupo de arrastre y rebobinado giratorio.	Necesario	SI
Rodillos de dimensiones y velocidad	con ancho de 380mm, velocidad 40mt/min.	SI
Panel de control touch screen 15"	15"	SI
Puertos LAN y USB para exportación datos de proceso.	Necesario	SI
Conexión remota vía LAN para asistencia en línea	Necesario	SI

**Consideramos que los equipos cumplen con los requerimientos técnicos establecidos en el pliego de prescripción técnica, que son consideramos como un requisito imprescindible para continuar con la valoración. Por tanto, pasamos a valorar y cuantificar las mejoras.**

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**





## 2. Criterios de adjudicación y baremos de valoración

### 2.1. Mejoras (No obligado cumplimiento)

Las mejoras tienen un peso de 15 puntos como máximo.

Mejoras Compounder		
Descripción	Puntuación	Licitador
Reducción plazo de entrega del equipamiento		-
Ampliación de la garantía superior a 12 meses		-
Capacidad de procesado del equipo compound (>15kg/h)		-
Certificado CE de los equipos	2.5	SI
Ficha técnica de los equipos	2.5	SI
Ficha comercial de los equipos con descripción de las capacidades y características	2.5	SI
Manual de mantenimiento de los equipos	2.5	SI
Manual de usuario	2.5	SI
	<b>TOTAL</b>	<b>12.5</b>

En este caso, el licitador se compromete a entregar todo el equipo completo en un plazo de 90 días. No es posible establecer comparaciones ya que solo tenemos oferta de un licitador.

Con respecto a la garantía de los equipos, este punto no es valorado ya que no se ha ofrecido una garantía adicional a los doce meses.

En el caso de certificado CE de los equipos, al tratarse de equipos fabricados a medida, no es posible disponer del certificado CE antes de su fabricación, en cualquier caso, se le exigirá al licitador el compromiso de fabricación según las normas que regula el certificado CE.

La ficha técnica, la ficha comercial, el manual de mantenimiento y el manual de usuario no es posible disponer de esta documentación antes de la fabricación del equipo, tal y como se indica en el sobre 2 de la licitación.

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**





<b>Mejoras extrusora film multicapa</b>		
<b>Descripción</b>	<b>Puntuación</b>	<b>Licitador</b>
Reducción plazo de entrega del equipamiento		-
Ampliación de la garantía superior a 12 meses		-
Certificado CE de los equipos	2.5	SI
Ficha técnica de los equipos	2.5	SI
Ficha comercial de los equipos con descripción de las capacidades y características	2.5	SI
Manual de mantenimiento de los equipos	2.5	SI
Manual de usuario	2.5	SI
	<b>TOTAL</b>	<b>12.5</b>

En este caso, el licitador se compromete a entregar todo el equipo completo en un plazo de 120 días para la extrusora de film multicapa. No es posible establecer comparaciones ya que solo tenemos oferta de un licitador.

Con respecto a la garantía de los equipos, este punto no es valorado ya que no se ha ofrecido una garantía adicional a los doce meses.

En el caso de certificado CE de los equipos, al tratarse de equipos fabricados a medida, no es posible disponer del certificado CE antes de su fabricación, en cualquier caso, se le exigirá al licitador el compromiso de fabricación según las normas que regula el certificado CE.

La ficha técnica, la ficha comercial, el manual de mantenimiento y el manual de usuario no es posible disponer de esta documentación antes de la fabricación del equipo, tal y como se indica en el sobre 2 de la licitación.

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**

## 2.2. Puntuación total

A continuación, se recoge el total de los tres apartados anteriores:

Compounder	
Descripción	Licitador
Mejoras	12.5
Características técnicas	Adecuadas
<b>SUMA</b>	<b>12.5</b>

Extrusora Film Multicapa	
Descripción	Licitador
Mejoras	12.5
Características técnicas	Adecuadas
<b>SUMA</b>	<b>12.5</b>

El licitador cumplen con las especificaciones mínimas exigidas, en ambos equipos se garantizan un servicio técnico e instalación con personal altamente cualificado, el comité técnico en base a los criterios de adjudicación y baremos, establece que el Licitador es la empresa adecuada para el suministro completo de ambos equipos

Firma de los miembros del comité técnico

Fecha de emisión: **21 de diciembre de 2020**